

HSS86.50PLUS 快速操作手册



本操作手册为初始版本，由于资料及理解有限，有不尽之处敬请谅解！

BCT 售后服务热线：4006-400-010

谢谢参阅！

一、操作过程

1. 打开电源，机器完成自检。
2. 设定载气和辅助气压力（见二），设定阀切换时间（见三）。
3. 设定操作方法和参数（见四）。
4. 等待仪器处 READY 时，按下 START 键。
5. 当样品全部完成后关闭电源开关。

二、载气和辅助气体的调节

1. 按 EXTRA FNCT 键再按上箭头；
2. 到界面显示 EXTRA FUNCTION 7 PRESSURE VALUE 后按 ENTER 键，界面显示 CARRIER PRESSURE（载气压力，无需调节，这个压力是由气相的色谱柱流速决定的，只要显示一固定值就是正常的）。
3. 再按上箭头，仪器显示 VIAL PRESSURE（加压气压力，从仪器的右上角调节 AUX 黑色旋钮，调至 0.68-0.72bar 之间即可）。

注：1bar=100kpa

三、阀切换时间设定

1. 按下 PRESS 键，显示如下图：



ON 为开始加压时间，默认为 0min，OFF 为加压结束时间，默认为 0.2min。如要更改直接按数字键输入要更改的时间后按 ENTER 键即可。

2. 按下 VENT 键，显示如下图：



ON 为开始排空时间，默认为 0.2min，OFF 为排空结束时间，默认为 0.4min。如要更改直接按数字键输入要更改的时间后按 ENTER 键即可。

3. 按下 SAMPL 键，显示如下图：



ON 为开始进样时间，默认为 0.4min，OFF 为进样结束时间，默认为 0.6min。如要更改直接按数字键输入要更改的时间后按 ENTER 键即可。

4. 按下 PROBE 键，显示如下图



显示数字为拔出进样针的时间，一般默认为 0.65min。如要更改直接按数字键输入要更改的时间后按 ENTER 键即可。

注：上述步骤还可以设置多次循环，最多设置 5 次，详见说明书。

四、 方法选择和参数设定

用上下箭头键选择所需要设定的参数

1. 按 METHOD 键，显示 METH，选择操作方法，直接输入数字键后按 ENTER 来选择方法，一共有 9 个方法可供选择。
2. 按上箭头键，显示 OVEN TEMT，设定样品平衡温度，直接输入数字键按 ENTER 键即可，左边为实际值，右面为设置值。
3. 按上箭头键，显示 LOOP TEMT，设定定量环温度，直接输入数字键按 ENTER 键即可，左边为实际值，右面为设置值。
4. 按上箭头键，显示 TR. LINE TEMT，设定传输管线温度，直接输入数字键按 ENTER 键即可，左边为实际值，右面为设置值。

5. 按上箭头键，显示 FIRST VIAL，设定开始样品瓶位置，直接输入数字键按 ENTER 键即可。
6. 按上箭头键，显示 LAST VIAL，设定结束样品瓶位置，直接输入数字键按 ENTER 键即可。
7. 按上箭头键，显示 SHAKE (0=no; 1=soft; 2=fast)，设定加热时样品瓶是否摇晃，输入数字键 0，按 ENTER 是选择不摇晃；输入数字键 1，按 ENTER 是选择低速摇晃；输入数字键 2，按 ENTER 是选择高速摇晃。
8. 按上箭头键，显示 VIAL PRESSURE (bar)，左面为加压气的实际压力，右面为输入压力（此界面只有在辅助功能 21 选择 YES 后才会显示，若选择 NO 将没有这个显示界面）
9. 按上箭头键，显示 SAMPLING INTERVAL，设定样品进样间隔，直接输入数字键，按 ENTER 确认。
10. 按上箭头，显示 INCUBATION TIME，设定样品平衡加热时间，直接输入数字键，按 ENTER 确认。
11. 按上箭头，显示 SAMPLE REPEAT，设定样品重复次数。直接输入数字键，按 ENTER 确认。若输入次数大于 1，可选单次扎针和多次扎针，0 为单次扎针，1 为多次扎针。

五、 辅助功能

共有 22 个辅助功能

1. 按 EXTAR FNCT 仪器显示 CONDITIONING TIME，设定仪器的平衡时间，即温度达到设定值后，再平衡一段时间后才能到达 READY 状态，确保温度稳定，设定时按 ENTER 键，直接输入数字键，按 ENTER 键确认。用 CLEAR 键退出此功能。
2. 按上箭头，仪器显示 PARAMETER INCREMENT，用于方法研发和条件确认时使用，详见说明书，用 CLEAR 键退出此功能。
3. 按上箭头，仪器显示 VIAL N AND LOCATION，按 ENTER 键确认样品瓶所在位置。用 CLEAR 键退出此功能。
4. 按上箭头，仪器显示 KEYBOARD LOCK，设定仪器键盘锁，按 ENTER 键，用上下箭头选择 YES 或 NO，再按 ENTER 键确认是否锁键盘。用 CLEAR 键退出此功能。
5. 按上箭头，仪器显示 MANUAL OPERATION，用来手动操作仪器马达和阀。按 ENTER

- 键可确认小抓手的上下移动，横向移动，样品盘和加热炉内样品盘的移动，还可控制进样针的上下移动，排空阀，加压阀，六通阀的开关。用 1 和 0 键控制马达和阀的移动或开关。用 CLEAR 键退出此功能。
6. 按上箭头，仪器显示 PRESSURE UNITS，用来调节显示压力的单位。按 ENTER 键用上箭头选择压力单位 bar、KP、psi，选好后按 ENTER 确认。用 CLEAR 键退出此功能。
 7. 按上箭头，仪器显示 PRESSURE VALUES，用来观看和调节仪器的压力， 见操作手册(二)。用 CLEAR 键退出此功能。
 8. 按上箭头，仪器显示 METHOD SEQUENCE，用来设置方法序列。
 9. 按上箭头，仪器显示 GC READY TYPE，无需设置。
 10. 按上箭头，仪器显示 HANDSHAKING，无需设置。
 11. 按上箭头，仪器显示 PRIORITY VIAL，选择优先样品瓶的位置。
 12. 按上箭头，仪器显示 RESET，用来复位仪器。
 13. 按上箭头，仪器显示 PASSWORD SETUP，输入密码后（密码为 11111）可以出现 14-22 个辅助功能。
 14. 按上箭头，仪器显示 SERIAL NUMBER ， 序号用来鉴别远程控制的电脑或软件。
 15. 按上箭头，仪器显示 USB/RS232 ACTIVATION ， 输入激活码可以连接电脑或软件。
 16. 按上箭头，仪器显示 TEMPERATURE CALIB，此功能可用来校正仪器的加热炉、定量环、和传输管线的温度。
 17. 按上箭头，仪器显示 VALVE COUNT，此功能可用来显示样品阀的数量。
 18. 按上箭头，仪器显示 BRIGHTNESS，此功能用来调节仪器显示界面的亮度。
 19. 按上箭头，仪器显示 RESET METHOD，此功能可用来重置所有的方法和参数。
 20. 按上箭头，仪器显示 LEAK TEST，此功能用来检测仪器是否有漏气现象。
 21. 按上箭头，仪器显示 VIAL DPC，此功能用来切换用电子流量控制加压气还是用手动控制加压气。
 22. 按上箭头，仪器显示 LOAD FIRMWARE，此功能可以把软件上的方法下载到仪器上。

顶空管清洗方法

通常取样管路是充满惰性气体的，所以在正常情况下，大多数的污染物都是可以吹

出管路的，但是有时被不能冲洗出的管路的样品组份污染时，建议用水蒸汽进行清洗。

用水蒸汽清洗程序时，用一个新的样品瓶装好蒸馏水，将其加热至沸点，利用其产生的水蒸汽对管路进行清洗。

注意

由于残留在管路中的溶剂在加热时可能产生爆炸的危险，因此只能用水进行清洗

清洗程序如下

1. 系统设置

- A. 将平衡箱体温度设至 125°C
- B. 设进样系统和传输管线温度至 150°C
- C. 设辅助气压力为 1bar
- D. 用一个 20ml 取样瓶装 10ml 蒸馏水
- E. 样品瓶放入平衡箱中，平衡 15min（无须振动）

2. 程序设置

设置以下阀切换程序：

- | | | | |
|--------------|---|------------|-------------|
| A. Probe out | : | 10min | |
| B. Vent | : | ON 0.02min | OFF 9.98min |
| C. Press | : | ON 0.04min | OFF 9.96min |

3. 完成清洗

按开始键进行清洗